AATOSOIL UG 430

Синтетическая водосмешиваемая СОЖ без минерального масла

ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ / ПРЕИМУЩЕСТВА

Описание продукта

Aatosoil UG 430 — синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для шлифования и лезвийной обработки стали и чугуна. Также применяется при обработке стекла, пластмасс, полупроводников и других неметаллических материалов.

При смешивании с водой концентрат образует стабильный рабочий раствор. Жидкость охлаждает зону обработки и защищает металлические поверхности от коррозии, в том числе между технологическими операциями.

Высокая биостойкость способствует продолжительному сроку службы рабочей жидкости.

Области применения

- Шлифование стали и серого чугуна.
- Лезвийная обработка стали и чугуна.
- Обработка автомобильного, строительного и мебельного стекла.
- Обработка пластмасс и полупроводников.
- Обработка мрамора, гранита и драгоценных камней.
- Вибрационная обработка.

Свойства и преимущества

- **0% минерального масла.** Для операций, требующих применения синтетической безмасляной СОЖ.
- **Эффективное охлаждение.** Отвод тепла из зоны шлифования и механической обработки.
- **Антикоррозионная защита.** Защита металлических деталей и оборудования в процессе обработки и между операциями.
- **Высокая биостойкость.** Способствует увеличению срока службы раствора.
- **Совместимость с материалами.** СОЖ совместима с резиновыми уплотнениями и окрашенными поверхностями.
- **Стабильный рабочий раствор.** Образуется при смешивании концентрата с водой.

Особенности состава

Продукт не содержит вторичных аминов, нитритов, фенолов, соединений тяжёлых металлов и хлора.

Безопасность и хранение

Соблюдайте требования паспорта безопасности Aatosoil UG 430. Условия хранения и срок годности уточняйте по документации производителя и маркировке упаковки.

Дистрибьютор: ООО «Раделмаркет»
195030, Санкт-Петербург, ул. 3-я Жерновская, д. 3, лит. А, пом. 1-Н
8 (800) 333-28-23 | zakaz@radelmarket.ru | radelmarket.ru

AATOSOIL UG 430

Синтетическая водосмешиваемая СОЖ без минерального масла

ХАРАКТЕРИСТИКИ / КОНЦЕНТРАЦИИ / КОНТРОЛЬ РАСТВОРА

Технические характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	От светло-жёлтого до светло-коричневого
Плотность при 20 °C	1036 кг/м³
Содержание минерального масла	0%
pH 4%-ного раствора	9,4
Коррозионная защита по DIN 51360/I	0/1
Коррозионная защита по DIN 51360/II	0/0
Рефрактометрический фактор	3,0

Рекомендуемые рабочие концентрации

Операция / материал	Концентрация
Шлифование стали	3–5%
Шлифование серого чугуна	4–5%
Лезвийная обработка	5–6%
Обработка стекла, пластмасс и полупроводников	2–4%

Aatosoil UG 430 применяют в виде водного раствора. Концентрацию выбирают в зависимости от материала и выполняемой операции.

Приготовление и контроль раствора

Приготовьте раствор по инструкции производителя. Проверьте концентрацию свежего раствора рефрактометром с учётом фактора 3,0. В процессе эксплуатации контролируйте состояние и концентрацию рабочей жидкости.

Концентрация свежего раствора (%) = показание рефрактометра × 3,0.
Например, показание 1,5 соответствует концентрации 4,5%.

Дистрибьютор: ООО «Раделмаркет»
195030, Санкт-Петербург, ул. 3-я Жерновская, д. 3, лит. А, пом. 1-Н
8 (800) 333-28-23 | zakaz@radelmarket.ru | radelmarket.ru