

Конструкционный клей Plexus MA310

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основные характеристики:

Двухкомпонентный метакрилатный клей Обеспечивает сильное и прочное склеивание большого количества материалов, особенно термопластиков

Применение:

Разработан для структурного соединения термопластиковых, металлических и композитных деталей.

Внешний вид: Кремовый

Основные технические характеристики:

Состав: в составе содержится полиметилметакрилат (сложный эфир метакриловой кислоты)

Обладает высокой устойчивостью к углеводородам, кислотам и основаниям (3-10рН) и солевым растворам, уязвим к полярным растворителям.

Характеристика	Единицы измерения	Значение	
Высыхание при комнатной температуре			
Рабочее время ¹	мин	15-18	
Время фиксации ²	мин	30-35	
Рабочий диапазон температур	°C	-55 - 121	
Толщина слоя клея	мм	1-4	
Плотность смеси	г/см ³	1,00	
Температура возгорания	°C	9	
Физические свойства при комнатной температуре (незасохший клей)			
		Клей	Активатор
Вязкость	сП	40 000 – 60 000	40 000 – 60 000
Цвет	-	Кремовый	Желтый
Плотность	г/см ³	1,03	0,97
Соотношение смеси по объему	-	1	1
Соотношение смеси по массе	-	1	1
Механические характеристики при комнатной температура (засохший клей)			
Предел прочности	МПа	27,5-31	
Модуль упругости	МПа	1034-1206,5	
Деформация на разрыв	%	5-15	
Модуль упругости при сдвиге(сила когезии/когезионная прочность)	МПа	20,5-24	

1 – рабочее время клея: время прошедшее с момента соединения и тщательного смешивания компонентов системы А и В до момента, когда клей становится непригоден для нанесения. Представленные интервалы времени получены при температуре 23 °C

2- Время фиксации: промежуток времени, в течении которого склеиваемые поверхности должны находиться без движения под воздействием прижимного груза массой 1 кг, при длине соединительного шва 12,7 мм и ширине 25,4 мм. Представленные интервалы времени получены при температуре 23 °C

3 – Устойчивость к воздействию химических веществ широко варьируется, основываясь на нескольких параметрах, таких как температура, концентрация вещества, толщина поверхности склеивания и длительность воздействия. Указанная химическая устойчивость подразумевает высокую устойчивость к длительному воздействию в условиях окружающей среды.

Условия работы и хранения:

Срок хранения – 6 месяцев

Хранение должно осуществляться при температурах от 12°С до 23°С. Хранение свыше 23 °С существенно сокращает срок годности данных материалов.

Влияние температуры:

Наилучшее склеивание достигается при использовании клея при температурах от 18°С до 26 °С. При температуре ниже 18 °С скорость высыхания клея уменьшается, а при температуре выше 26 °С – увеличивается. Температура также влияет на показатели вязкости компонентов клея А и В. Для обеспечения соответствующего распределения клея и активатора в смесительном оборудовании температура смеси должна поддерживаться на постоянном уровне в любое время года.

Внимание:

- ✓ При одновременном перемешивании большого количества продукта выделяется много тепла.
- ✓ Во избежание этого используйте только то количество материала, которое вы можете израсходовать за время работы.
- ✓ Закрывать контейнер с клеем после использования
- ✓ Проводить работу только в защитных перчатках и очках во избежание попадания клея на кожу и в глаза.
- ✓ в случае попадания на кожу промыть мыльной водой
- ✓ ядовит при проглатывании/попадании в пищу
- ✓ держите вдали от огня, искр, источников открытого пламени.

Инструкция по нанесению:

- ✓ Рекомендуемый температурный диапазон для применения: минимум 12-15 °С, максимум 30-35 °С.
- ✓ За 2-3 часа до применения следует довести до комнатной температуры
- ✓ Не подвергайте продукт замораживанию
- ✓ Во избежание загрязнения, нанесение очистителя и/или праймера следует производить в чистой одежде с использованием чистого обтирочного материала

До нанесения адгезива

- ✓ Совместите соответствующие части таким образом, чтобы обеспечить их надлежащее расположение и установку.
- ✓ Субстраты должны быть чистыми, сухими, свободными от пыли, а также жировых и прочих загрязнений
- ✓ Нанесите на оба субстрата небольшое количество кондиционирующей добавки РС-120 и дайте ей испариться в течении 1-2 мин. Перед склеиванием.

Картридж для нанесения адгезива

- ✓ Откройте картридж. Для картриджей 380 мл поверните специальный клапан на 90 °, т.е. до полного открытия. Проверьте визуально отсутствие закупорок в двух отверстиях, и в случае наличия удалите их.
- ✓ При использовании статического миксера, закрепите его на конце картриджа. Убедитесь, что он прикреплен достаточно прочным образом.
- ✓ Если смесь имеет однородную синюю окраску – значит адгезив готов к употреблению.
- ✓ Повторите все операции для получения удовлетворительного результата.

Склеивание

- ✓ Нанесите непрерывную полосу (несколько непрерывных полос) адгезива на подлежащую склеиванию поверхность.
- ✓ Время, в течении которого состав сохраняет свои рабочие свойства («рабочее время»), при холодной погоде увеличивается, а при теплой уменьшается. До истечения рабочего времени приложите субстраты друг к другу. По прошествии указанного времени адгезив «заветрится», образует пленку и потеряет адгезивные свойства. Склеиваемые детали должны быть приложены друг к другу максимально быстро.
- ✓ В процессе склейки взаимное расположение субстратов может корректироваться (до истечения указанного «рабочего времени» для соответствующего адгезива); однако их нельзя отделять друг от друга, поскольку это повлияет на отверждение состава.
- ✓ В течение периода отверждения субстраты могут быть зафиксированы с помощью зажимов. Однако в процессе применения зажимов, необходимо убедиться в том, что субстраты не отделяются друг от друга и что линия склеивания не смещается.
- ✓ После фиксации склеиваемых деталей с помощью зажимов можно удалить избыток клеящего состава, это следует делать с помощью скребка.
- ✓ Если по окончании работы картридж израсходован не полностью – отсоедините и удалите статический миксер, прочистите оба отверстия с удалением находящихся в них материалов, и убедитесь в отсутствии «перекрестного» загрязнения»