

Лист технической информации

Гидронол У50

Жидкость для ультразвуковой отмывки печатных узлов

Область применения

- Гидронол У50 – универсальное моющее средство на водной основе, обеспечивающее наиболее эффективное удаление любых остатков флюсов с печатных узлов в ультразвуковом оборудовании. Жидкость специально разработана для удаления всех типов остатков флюсов, ионных и жировых загрязнений с печатных узлов. Может добавляться в воду для увеличения качества отмывки водосмываемых флюсов.
- Гидронол У50 совместим с большинством современных сплавов металлов, припоев, паяльных масок и других материалов печатных узлов. Уже в небольшой концентрации обеспечивает высокое качество отмывки флюсов класса NoClean (не требующих отмывки) и отлично удаляет остатки флюсов паяльных паст для бессвинцовой и комбинированной технологий.

Отмывка печатных узлов

Удаление остатков флюсов с низким содержанием твердых веществ	Отлично
Удаление остатков канифольных флюсов	Отлично
Удаление остатков водосмываемых флюсов	Отлично
Удаление не оплавленной паяльной пасты с печатных плат	Хорошо
Удаление не полимеризованного клея с печатных плат	Удовлетворительно

Упаковка и условия хранения

Гидронол У50 поставляется в виде концентрата: в канистрах по 5, 10 или 20 л.

Рекомендуемая температура хранения: от 5 до 30 °С.

Срок хранения Гидронол У50 в заводской упаковке: не менее 5 лет с даты производства.

Основные технические параметры

Плотность при 20 °С	0,94 г/см ³
Температура отмывки	40-60 °С
Рекомендуемая концентрация водного раствора	15-30 %
Поверхностное натяжение при 25 °С	30,8 мН/м
pH (1 г/100 мл H ₂ O, концентрат)	11,3
Точка вспышки	отсутствует
Точка кипения	165-212 °С
Давление паров при 20 °С	20 мбар
Растворимость в воде	Растворим
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3

Продукт разработан и произведен в России.

Особенности

- Эффективность: хорошо удаляет все типы загрязнений с печатных узлов, в том числе при использовании компонентов с особенно малым шагом выводов и малым зазором под корпусом. Не оказывает агрессивного воздействия на узел. Превосходно удаляет остатки флюсов, не требующих отмывки бессвинцовых и свинцовых паяльных материалов.
- Препятствует образованию окислов на поверхности паяных соединений.
- Не содержит компоненты ПАВ: исключает формирование остатков отмывочной жидкости на поверхности печатных узлов и оборудования. Эффективно ополаскивается водой.
- Экономичность: продолжительное время жизни раствора в ванне (по сравнению с традиционными жидкостями на основе ПАВ) экономит затраты на отмывку.
- Пожарная безопасность: отсутствие точки вспышки, не пожароопасный материал.
- Безопасен для персонала: слабая испаряемость, легкий запах и низкая токсичность.
- Экологичность: водорастворимый и биоразлагаемый материал, легко утилизируется без вреда для окружающей среды.
- Стабильность и совместимость: не реагирует с материалами оборудования, окружающей средой и не деградирует даже при длительном хранении.

Техпроцесс

Гидронол У50 подходит для любого стандартного оборудования ультразвуковой отмывки.

Концентрат разводится в деионизированной или дистиллированной воде до концентрации 15-30 %. Оптимальная температура раствора, концентрация, время отмывки и ополаскивания определяются эмпирически.

Типовые параметры процесса отмывки приведены в таблице.

Отмывка

Концентрация	15-30 %
Время отмывки	От 3 до 20 мин
Температура отмывки	40-60 °С

Ополаскивание деионизированной водой

Суммарное время ополаскивания	до 20 мин
Температура ополаскивания	25-50 °С
Рекомендуемая проводимость воды, мкСм/см	до 10

Сушка горячим воздухом

Время сушки	до полного высыхания
Температура сушки	70-90 °С



ООО «Остек-Интегра»

Оснащение технологическими материалами

121467, Россия, Москва, Партизанская 25, этаж 4, помещение I, комнаты 8, 8А, 8Б, 9, 9А, 9Б, 9В, 10-20, 33
+7 (495) 788-44-44 | ostec-materials.ru | materials@ostec-group.ru