

Wear Guard High Temp 450

Описание:	Высоковязкий эпоксидный состав, наполненный керамическими шариками, с максимальной износостойкостью и абразивостойкостью при высоких температурах.																																																																					
Области применения:	Ремонт высокотемпературного оборудования (скрубберы, хопперы, системы золоудаления, коленные сочленения труб, защитные экраны, подводящие желоба и пр.). Устранение дыр в цистернах, хранилищах и т.п. Защита выхлопных труб, высокотемпературных насосов и пр.																																																																					
Особенности продукта:	Абразивостойкость на 30% выше, чем у обычных износостойких покрытий. Повышенная устойчивость к кислотам, щелочам, солям и растворителям. Рабочая температура до 230°C Отличная адгезия по отношению к металлу, керамике и бетону.																																																																					
Ограничения к применению:	Нет.																																																																					
Физические характеристики:	Технические характеристики следует рассматривать как средне-типичные и не рекомендуется использовать для инженерных спецификаций. Условия затвердения: 7 дней при 24°C.																																																																					
	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Серый</td> <td></td> <td rowspan="16" style="vertical-align: top;"> <p>ПРОДУКТ ПРОШЁЛ СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тест прочности на сжатие ASTM D 695. • Тест на твёрдость после затвердевания (по Шору Д) ASTM B 2240. • Тест на тепловое расширение ASTM D 696. • Тест на определение диэлектрической постоянной ASTM D 150. • Тест на предел прочности при статическом изгибе ASTM D 790. • Тест на теплопроводность ASTM C 177. • Тест на величину усадки ASTM D 2566. • Тест на адгезивную прочность на разрыв ASTM D 1002. • Тест на диэлектрическую прочность ASTM D 149. • Тест на определение коэффициента упругости ASTM B 638. </td> </tr> <tr> <td>Пропорции смешивания (по объёму)</td> <td>6:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пропорции смешивания (по массе)</td> <td>13,7:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Содержание твёрдых частиц</td> <td>100%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Жизнеспособность при 24°C</td> <td>120 мин.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Удельный объём</td> <td>550 см³/кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Коэффициент усадки при затвердевании</td> <td>0,001 см/см</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Удельная плотность</td> <td>1,94 г/см³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Термостойкость во влажном состоянии в сухом состоянии</td> <td>66°C 232°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Расход на м² при нанесении слоем в 6,35 мм</td> <td>0,854 кг/м² или 1,17 м²/кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Твёрдость после затвердевания</td> <td>87 (по Шору Д)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Диэлектрическая прочность (прочность на пробой)</td> <td>310 В/мил</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Диэлектрическая постоянная</td> <td>38.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Адгезивная прочность на разрыв</td> <td>15,86 МПа</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Прочность на сжатие</td> <td>98,05 МПа</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Коэффициент упругости</td> <td>14,885 МН/м</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Предел прочности при статическом изгибе</td> <td>56,74 МПа</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Коэффициент теплового расширения</td> <td>27 мм/мм x °F x 10⁻⁶</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Коэффициент теплопроводности</td> <td>[2,14 / (кал x см) x / sec x см² x °C] x 10⁻³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Время затвердевания</td> <td>2 ч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Срок выжидания перед нанесением повторного слоя</td> <td>2-4 ч.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Консистенция смеси</td> <td>Неоседающая пастообразная консистенция</td> <td></td> </tr> </table>	Цвет	Серый		<p>ПРОДУКТ ПРОШЁЛ СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тест прочности на сжатие ASTM D 695. • Тест на твёрдость после затвердевания (по Шору Д) ASTM B 2240. • Тест на тепловое расширение ASTM D 696. • Тест на определение диэлектрической постоянной ASTM D 150. • Тест на предел прочности при статическом изгибе ASTM D 790. • Тест на теплопроводность ASTM C 177. • Тест на величину усадки ASTM D 2566. • Тест на адгезивную прочность на разрыв ASTM D 1002. • Тест на диэлектрическую прочность ASTM D 149. • Тест на определение коэффициента упругости ASTM B 638. 	Пропорции смешивания (по объёму)	6:1		Пропорции смешивания (по массе)	13,7:1		Содержание твёрдых частиц	100%		Жизнеспособность при 24°C	120 мин.		Удельный объём	550 см ³ /кг		Коэффициент усадки при затвердевании	0,001 см/см		Удельная плотность	1,94 г/см ³		Термостойкость во влажном состоянии в сухом состоянии	66°C 232°C		Расход на м² при нанесении слоем в 6,35 мм	0,854 кг/м ² или 1,17 м ² /кг		Твёрдость после затвердевания	87 (по Шору Д)		Диэлектрическая прочность (прочность на пробой)	310 В/мил		Диэлектрическая постоянная	38.0		Адгезивная прочность на разрыв	15,86 МПа		Прочность на сжатие	98,05 МПа		Коэффициент упругости	14,885 МН/м		Предел прочности при статическом изгибе	56,74 МПа		Коэффициент теплового расширения	27 мм/мм x °F x 10 ⁻⁶		Коэффициент теплопроводности	[2,14 / (кал x см) x / sec x см ² x °C] x 10 ⁻³		Время затвердевания	2 ч.		Срок выжидания перед нанесением повторного слоя	2-4 ч.		Консистенция смеси	Неоседающая пастообразная консистенция			
Цвет	Серый		<p>ПРОДУКТ ПРОШЁЛ СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тест прочности на сжатие ASTM D 695. • Тест на твёрдость после затвердевания (по Шору Д) ASTM B 2240. • Тест на тепловое расширение ASTM D 696. • Тест на определение диэлектрической постоянной ASTM D 150. • Тест на предел прочности при статическом изгибе ASTM D 790. • Тест на теплопроводность ASTM C 177. • Тест на величину усадки ASTM D 2566. • Тест на адгезивную прочность на разрыв ASTM D 1002. • Тест на диэлектрическую прочность ASTM D 149. • Тест на определение коэффициента упругости ASTM B 638. 																																																																			
Пропорции смешивания (по объёму)	6:1																																																																					
Пропорции смешивания (по массе)	13,7:1																																																																					
Содержание твёрдых частиц	100%																																																																					
Жизнеспособность при 24°C	120 мин.																																																																					
Удельный объём	550 см ³ /кг																																																																					
Коэффициент усадки при затвердевании	0,001 см/см																																																																					
Удельная плотность	1,94 г/см ³																																																																					
Термостойкость во влажном состоянии в сухом состоянии	66°C 232°C																																																																					
Расход на м² при нанесении слоем в 6,35 мм	0,854 кг/м ² или 1,17 м ² /кг																																																																					
Твёрдость после затвердевания	87 (по Шору Д)																																																																					
Диэлектрическая прочность (прочность на пробой)	310 В/мил																																																																					
Диэлектрическая постоянная	38.0																																																																					
Адгезивная прочность на разрыв	15,86 МПа																																																																					
Прочность на сжатие	98,05 МПа																																																																					
Коэффициент упругости	14,885 МН/м																																																																					
Предел прочности при статическом изгибе	56,74 МПа																																																																					
Коэффициент теплового расширения	27 мм/мм x °F x 10 ⁻⁶																																																																					
Коэффициент теплопроводности	[2,14 / (кал x см) x / sec x см ² x °C] x 10 ⁻³																																																																					
Время затвердевания	2 ч.																																																																					
Срок выжидания перед нанесением повторного слоя	2-4 ч.																																																																					
Консистенция смеси	Неоседающая пастообразная консистенция																																																																					
Подготовка поверхности	<p>1. Как следует обработайте поверхность при помощи Devcon® Cleaner Blend 300 для удаления нефтепродуктов, смазочных материалов и грязи.</p> <p>2. Для лучшей адгезии обработайте поверхность посредством пескоструйной обработки (8-40 меш), или при помощи крупнозернистого шлифовального круга или шлифовальной машинки. (Внимание! Используйте шлифовальную машинку только, если она сможет отшлифовать поверхность до "белого" металла. Требуемый профиль – 3-5 мил).</p> <p>Внимание! Металлические поверхности, имевшие длительный контакт с морской водой или другими солевыми растворами, необходимо подвергнуть пескоструйной обработке, очистить при помощи высоконапорной струйной установки и оставить на ночь для появления высолов. Затем следует повторить обработку высоконапорной струйной установкой для удаления высолов. Перед работой с эпоксидными материалами необходимо провести тест на содержание хлоридов в</p>																																																																					

	<p>субстрате. Максимальная концентрация растворимых солей в субстрате не должна превышать 40 м.д.</p> <p>3. Ещё раз обработайте поверхность при помощи Cleaner Blend 300 для удаления возможных остатков нефтепродуктов и смазочных материалов, пыли и других посторонних веществ, которые могут остаться после пескоструйной обработки.</p> <p>4. В случае необходимости проведите другие работы по обработке поверхности для устранения возможных дефектов и загрязнений.</p> <p>УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ: Идеальная температура для нанесения продукта – от +13°C до +35°C. При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидных материалов рекомендуется быстро и равномерно нагреть обрабатываемую поверхность до 38-43°C. Эта процедура удалит влагу и поможет достичь максимальной адгезии продукта.</p>
Инструкции по смешиванию	<p>— Настоятельно рекомендуем смешивать все имеющиеся компоненты согласно указанным рекомендациям —</p> <p>1. Поместите отвердитель в контейнер с эпоксидной смолой.</p> <p>2. Как следует перемешайте при помощи подходящего инструмента до однородной консистенции без комков. Убедитесь, что компоненты рядом со стенками и дном также перемешались.</p> <p>ДЛЯ УПАКОВОК СРЕДНИХ РАЗМЕРОВ (0,45 кг, 0,9 кг, 1,36 кг): Поместите эпоксидную смолу и отвердитель на плоскую одноразовую поверхность, например, на картон, фанеру или лист пластика. Используйте шпатель или другой подходящий инструмент с широкой и плоской рабочей частью для перемешивания продукта (как указано в п. 2 выше).</p> <p>ДЛЯ УПАКОВОК БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ (11,4 кг, 13,6 кг, 22,7 кг): Используйте Т-образную смесительную лопасть или пропеллерный смеситель Jiffy Mixer Model ES (дрель-смеситель). Тщательно перемешайте состав движениями «вверх-вниз» при помощи быстро вращающейся лопасти или смесителя до получения однородной смеси из эпоксиды и отвердителя.</p>
Инструкции по нанесению:	<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ К НАНЕСЕНИЮ:</p> <p>Если применение пескоструйной обработки и абразивных инструментов невозможно, используйте Devcon Brushable Ceramic (профиль 11-18 мил) для обработки металлической поверхности. Позвольте составу затвердеть в течение 2 часов, или до тех пор, пока при нажатии ногтем на обработанной поверхности уже почти не будет оставаться вмятин. Быстро и равномерно нанесите Wear Guard High Temp 450 на поверхность. НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ слою Devcon Brushable Ceramic затвердеть до нанесения Wear Guard High Temp 450.</p> <p>Распределите смесь по ремонтируемой поверхности слоем не менее 6,4 мм. При нанесении смеси с силой прижимайте её для максимального контакта с поверхностью. Время окончательного затвердевания Wear Guard High Temp 450 составляет 16 часов, в течение которых нанесённое покрытие может быть подвергнуто механической обработке, сверлению и покраске.</p> <p>ДЛЯ БОЛЬШИХ ДЫР И ОТВЕРСТИЙ</p> <p>Перед нанесением Wear Guard High Temp 450 поместите подходящий по размеру лист гибкого металла или механическую заслонку между ремонтируемой поверхностью и наносимым материалом.</p> <p>ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ</p> <p>При работе с вертикальными поверхностями Wear Guard High Temp 450 рекомендуется наносить равномерным слоем толщиной не более 19 мм во избежание «сползания» и наплывов.</p> <p>ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ ФИЗИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК У ЗАТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА</p> <p>Дайте смеси затвердеть при комнатной температуре в течение 2,5 часов, после чего обеспечьте температуру затвердевания в 93°C в течение 4 часов.</p> <p>НАНЕСЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ БОЛЬШЕЙ / МЕНЬШЕЙ 21°C.</p> <p>Нанесение эпоксидной смеси при температуре ниже 21°C увеличивает срок её затвердевания и время жизнеспособности. Наоборот, нанесение при температуре выше 21°C сокращает срок затвердевания и время жизнеспособности эпоксидной смеси.</p>
Условия хранения	<p>Хранить при комнатной температуре.</p>
Устойчивость к химическим воздействиям	<p><i>Устойчивость к химическим воздействиям указана из расчёта 7-дневного затвердевания при комнатной температуре и 30-дневного погружения в нижеуказанные вещества.</i></p>

1,1,1-трихлорэтан	<i>Отл.</i>	Ортофосфорная к-та (10% раствор)	<i>Оч. хор.</i>
Неэтилированный бензин	<i>Отл.</i>	Гидроокись калия (едкий калий) (40%)	<i>Отл.</i>
Соляная кислота (10% раствор)	<i>Отл.</i>	Гидроокись натрия (едкий натр) (50%)	<i>Отл.</i>
Соляная кислота (36% раствор)	<i>Отл.</i>	Гипохлорит натрия	<i>Отл.</i>
Метиловый спирт (метанол)	<i>Удовл.</i>	Серная кислота (10% раствор)	<i>Отл.</i>
Метилэтилкетон (МЭК)	<i>Удовл.</i>	Толуол	<i>Отл.</i>
Дихлорметан (метиленхлорид)	<i>Неуд.</i>	Тринатрийфосфат	<i>Отл.</i>
Азотная кислота (10% раствор)	<i>Оч. хор.</i>		

Меры предосторожности

Пожалуйста, перед использованием продукта внимательно изучите его паспорт безопасности.
Для получения технической поддержки звоните по тел. 1-800-933-8266.
ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

Гарантийные обязательства

В случае дефекта компания Devcon обязуется заменить продукт. Но т.к. условия хранения, транспортировки и нанесения данного продукта находятся вне нашего контроля, мы не несем ответственности за результаты его использования.

Заявление об ограничении ответственности

Вся информация, представленная в настоящем техпаспорте, основана на лабораторных испытаниях. ITW Devcon не даёт никаких гарантий относительно представленных здесь данных.

Информация для заказа

11480 — 13,6 кг.