

Пента Корроглас

Пента Корроглас – это эпоксидный компаунд без растворителей с содержанием стеклянных хлопьев, рекомендованный для усиленной защиты металла от коррозии и воздействия химических веществ. Низкая проницаемость при высокой стойкости к истиранию и химической стойкости защищает различное промышленное оборудование, такое как корпуса насосов, рабочие колеса, отводы труб, мешалки и диффузорные барабаны, в тяжелых условиях.

Преимущества:

- Стеклянные хлопья обеспечивают прочный непроницаемый барьер
- Превосходная устойчивость к сильным химически агрессивным и абразивным средам
- Устойчив к воздействию химических веществ с экстремальным значением PH
- Одобен для использования в контакте с питьевой водой
- Хорошая устойчивость к катодному расслоению
- Стабильность размеров композита

Рекомендуемые области применения:

- Корпуса насосов
- Коллектор градирни охлаждающей воды
- Резервуары и сосуды
- Трубы и отводы
- Пластины трубок конденсатора и водяные баки
- Химическая промышленность
- Морские платформы
- Внешние трубопроводы
- Заглушки для ручек
- Трубчатые пластины и водяной бак конденсатора

Технические данные

№	Характеристика	Стандарты тестирования	Значения
1	Цвет		Стандартный грязно-белый
2	Теоретическое покрытие mtr ² /кг при 500 микронах		1.5
3	Толщина сухой пленки микроны на два слоя		800 – 1000
4	Максимальная непрерывная рабочая температура (°C)		110
5	Объем твердых веществ %	ASTM D 2697	100
6	Прочность на сжатие (кг/см ²)	ASTM D 695	810
7	Сила сцепления (кг/см ²)	ASTM D 4541	210
8	Твердость по шору D	ASTM D2240	85
9	Стойкость к истиранию (мг/1000 циклов)	ASTM D 4060	10
10	Катодное разъединение	ASTM G 8.	MMR < 0.5
11	Время работы для 100 граммов при 30°C (минуты)		40-50

Лист технической документации

12	Химическая стойкость (утечка /погружение) С: средне О: отлично	ASTM D 6943.	Соляная кислота 20%	О
			Серная кислота 20%	О
			Молочная кислота 10%	С
			Фосфорная кислота 20%	О
			Каустическая сода 48%	О
			Растворы аммиака 10%	С
			Растворы хлора	О
			Азотная кислота 10%	С
			Скипидар	О
			Этанол	С
			Уксусная кислота 30%	С
			Хромовая кислота 10%	С
13	Пропорции смешивания (смола: затвердитель)		По объему	По весу
			3:1	100:25

Рекомендации по использованию

Подготовка поверхности

Правильная подготовка поверхности важна для долговременной эксплуатации изделия. Эксплуатационные характеристики продукта и срок службы зависят от надлежащей подготовки поверхности и строгого соблюдения инструкций, относящихся к нанесению.

- Любые неровности в соединяемых деталях должны быть выровнены шлифовальной машиной, а затем подвергнуты пескоструйной обработке. Если пескоструйная обработка недопустима, рекомендуется использовать портативную шлифовальную машину или любой другой способ удаления ржавчины и очистки.
- В случае бетона поверхность следует обработать пескоструйной обработкой или шлифованием, хорошо высушить и при необходимости промыть раствором кислоты.
- Пескоструйную обработку поверхности не следует проводить при относительной влажности выше 85% и температуре воздуха $< 5^{\circ}\text{C}$.
- Рекомендуется, чтобы поверхность была обработана пескоструйной обработкой до состояния, близкого к стандарту белого металла. Шероховатость готовой поверхности должна быть в пределах от 50 до 100 микрон.
- Перед нанесением поверхность должна быть очищена от масла/ жира/ ржавчины и влаги.
- Предварительно разогрейте основание до теплого состояния для удаления влаги.

Смешивание

- Смолу и отвердитель следует тщательно перемешать до получения смеси однородного цвета.
- Обязательно перемешайте раствор по бокам и снизу емкости.

Нанесение

Первичное покрытие

- Сразу после пескоструйной обработки нанесите один слой эпоксидной грунтовки DFT 80-100 мкм.

Вторичное покрытие

- Нанесите смешанный материал на подготовленную поверхность безвоздушным распылителем, валиком или кистью. Для получения правильной ориентации частиц просеянных стеклянных хлопьев и для финишной обработки используйте валик, смоченный стиролом.
- Желаемой толщины рекомендуется достичь с помощью 2 или 3 слоев Корроглас.
- Следует избегать загрязнения перед нанесением последующего слоя.
- Интервал повторного нанесения будет таким, как только образуется гель, и пока он еще липкий. Это, как правило,
- 30 минут – 2 часа (на ощупь сухой), но зависит от климатических условий. По истечении максимального времени повторного нанесения значения адгезии, достигаемые любым последующим слоем, резко снижаются, и в этом случае нанесение поверх покрытия следует рассматривать как ремонт.

Технические советы по работе с эпоксидными смолами

- Время работы и отверждения зависит от температуры и массы:

- Чем выше температура, тем быстрее происходит отверждение.
 - Чем больше масса смешиваемого материала, тем быстрее происходит отверждение.
- Для ускорения отверждения эпоксидных смол при низких температурах:
- Храните эпоксидную смолу при комнатной температуре.
 - Слегка прогрейте ремонтируемую поверхность, пока она не станет теплой на ощупь. Для замедления отверждения эпоксидных смол при высоких температурах:
 - Смешайте эпоксидную смолу небольшими порциями, чтобы предотвратить быстрое отверждение.
 - Охладите компонент смолы/отвердителя.

Срок годности

Один год при условии хранения согласно рекомендациям производителя.

Предупреждение

Может вызвать ожоги глаз и кожи

Может быть вредным при проглатывании

Не принимайте внутрь

При попадании в глаза тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу

Оговорка

Информация в этом техническом паспорте дана в меру наших знаний, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Однако продукт часто используется в условиях, не зависящих от нас, мы не можем гарантировать ничего, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять предоставленные данные без предварительного уведомления.