

Продукт ЛОКТАЙТ 5331 – силиконовый герметик для резьбовых соединений из пластика и металла в любых комбинациях. Материал полимеризуется при температуре окружающей среды под воздействием влаги воздуха с образованием гибкого низкопрочного уплотнения, стойкого в холодной и горячей воде. Герметик разрешен к использованию в контакте с питьевой водой.

Данный продукт нельзя использовать в среде чистого кислорода, в кислородонасыщенных системах, а также в среде хлора или других сильных окислителей.

Свойства неотвержденного материала

Основа

Ацет

оксисиликон

Внешний вид  
паста

Белая

Уд.плотность при 25°C, г/см<sup>3</sup>

1,1

Вязкость по Брукфильду

при 25°C (шпindelь 7 @ 10rpm), мПа·с

50,00

0

Температура вспышки, °C

&gt;100

Время открытой выдержки при 25°C

5 мин

Процесс полимеризации

Скорость полимеризации этого продукта не зависит от материала субстратов, но для получения полной прочности герметика (3 бар) за 12 часов атмосферная влажность должна быть минимум 40 %.

Низкие температуры не снижают эффективность герметизации, если только при понижении температуры не снижается влажность.

Типичные свойства отвержденного материала

(После 72 часов при 22°C)

Момент срыва (для соединений без преднатяга), ISO 10964, Н·м

Момент отворачивания, ISO 10964, Н·м

Момент срыва (для соединений с преднатягом), DIN 54454, Н·м

Максимальный момент отворачивания после срыва, DIN 54454, Н·м

1,0

Низкая прочность герметика сохраняется вплоть до 150°C.

В горячей воде (90°C) герметик выдерживает давление 3 бар.

При использовании системы вода/гликоль уплотнение выдерживает циклические перепады температуры 20-90°C в течение 1 года.

Герметик стоек к воздействию горячей и холодной воды, гликоля, минеральных масел, охлаждающих жидкостей, разбавленных кислот и щелочей.

Рекомендации по применению

Герметик поставляется в герметично запааянных алюминиевых тубах емкостью 100 мл. Для вскрытия тубы необходимо проткнуть защитную мембрану обратной стороной пластикового колпачка.

Пользуясь ключом, выдавить герметик из тубы и нанести на обе резьбовые детали (можно без предварительной очистки, но, для получения наилучших результатов, поверхность следует очистить от возможных загрязнений). Слой герметика должен покрывать первые четыре витка резьбы приблизительно на треть их длины окружности. Произвести сборку так, чтобы, по крайней мере, четыре витка резьбы были задействованы. Удалить излишки герметика ветошью. Не нагружать сборку в течение 30 минут. Полная полимеризация достигается за 24 часа. Разборку соединения можно производить с помощью обычного инструмента. Отвержденный продукт можно удалить механическим путем.

**Внимание!** Локтайт 5331 отверждается под воздействием влаги воздуха. Во избежание полимеризации неиспользованного продукта сразу после работы тубу необходимо плотно закрыть.

Хранение

Продукт должен храниться в сухом прохладном месте в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 8 до 21°C, если на упаковке отсутствуют какие-либо иные рекомендации. Гарантийный срок хранения – 1 год со дня производства.

[www.genefalcompany.su](http://www.genefalcompany.su)

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959