

ШЭНЬЧЖЭНЬ ЖУФЭН СОЛДЕР КО., ЛТД.
(SHENZHEN JUFENG SOLDER CO., LTD)

Инструкция по применению
Свинцовый припой с флюсом Sn60Pb40

Технический паспорт
Паспорт безопасности материала

Адрес: 518129, Китай, провинция Гуандун, Шэньчжэнь, Лунган дистрикт, Бужи Таун,
ЦзихуаРоуд, промышленная зона Цзиньпэн, №12 (12# JinpengIndustryArea,
JihuaRoad, BujiTown, LongganDistrict, Shenzhen, Guangdongprovince, ChinaPost
№: 518129)

ТЕЛ.: +86-755-89501348 89501587

ФАКС: +86-755-89501292

Технический паспорт

• Описание

При изготовлении припоя наша компания использует новейшую композитную формулу флюса с высоким содержанием технических компонентов, которая производится на передовом оборудовании. В последние годы, чтобы адаптироваться к сложности и точности электронной промышленности, мы разработали различные типы припоев в соответствии с современными электронными технологиями на выбор клиентов. Припой подходит для всех видов ручной и машинной автоматической сварки, обладает высокой сварочной способностью, а все сплавы соответствуют стандарту J-STD-006A. Богатый ассортимент припоев обеспечивает отличную смачиваемость, образуя участки высокой прочности и отсутствие брызг. Поскольку остается крайне незначительное количество флюса, припой не подвержен коррозии и успешно проходит испытание на поверхностное сопротивление остатков флюса (SIR), обеспечивая бездефектную сварку.

• Особенности

- 1). Малое количество примесей, высокая диффузионная способность
- 2). Прочность сварки, высокая усталостная прочность
- 3). Яркость паяных соединений, яркость поверхности припоя, хорошая смачиваемость
- 4). Сильный антиоксидант, защита от смещения
- 5). Повышенная скорость производства, сниженные производственные затраты
- 6). Соответствие стандартам ROL0, IPC

• Состав сплавов

Sn	Pb	Ag	Bi	As	Zn	Fe	Sb	Al	Cd
60±0.5	40±0.5	<0.005	<0.05	<0.03	<0.005	<0.02	<0.02	<0.02	<0.002

• Технические характеристики

№	Параметр	СПЕЦИФИКАЦИЯ	Стандарт
1	Внешний вид	Гладкая поверхность, отсутствие загрязнений	
2	Сплав	Sn60/Pb40	JIS-Z-3282
3	Точка плавления	183°C	
4	Содержание флюса	(1,0 ~ 3,0) ±0,2 %	JIS-Z-3283
5	Содержание галогенов	<0,05%	JIS-Z-3197
6	Удельный вес	8,3	
7	Диаметр	0,3-0,6мм±0,05мм; 0,8-3,0мм±0,1мм	JIS-Z-3283
8	Упаковка	12,5г/50г/100г/250г/500г/1,0кг/2,0кг/3,0кг/катушка	
9	Применение	Электрическая пайка	JIS-Z-3283
10	Хранение	Хранить в сухом месте, избегать воздействия коррозионной среды и солнечного света, срок хранения - 2 года	

- **Испытание на паяемость**

№	Тестируемый параметр	Результаты испытаний	Метод испытаний
1	Диффузионная способность	' 85%	JIS-Z-3197
2	«Медное зеркало»	Успешно пройдено, без сдвигов	IPC-TM-650, 2.3.32
3	Коррозия	Успешно пройдено, без коррозии	JIS-Z-3197,6.6.1
4	Поверхностное сопротивление остатков флюса (SIR)	УСПЕШНО ПРОЙДЕНО '1.0D	IPC-TM-650,2.6.3.3
5	ЕСМ	УСПЕШНО ПРОЙДЕНО '1.0X10 ¹² Состояние, не требующее отмывки	IPC-TM-650,2.6.14.1

Паспорт безопасности материала

1. Идентификация продукции и сведения о производителе

Название продукции: свинцовый припой

Код продукции:

Название компании: «ШЭНЬЧЖЭНЬ ЖУФЭН СОЛДЕР КО., ЛТД.» (SHENZHEN JUFENG SOLDER CO., LTD)

Тел./Факс:0755-89501348 89501292

2. Состав, информация о компонентах

Химическое наименование компонентов и общепринятые наименования: Олово, свинец

CAS №: 7440-31-5

CAS №: 7439-92-1

Содержание (в процентном соотношении): Sn/Pb 60/40

3. Идентификация опасности (опасностей)

Наиболее важные опасности для здоровья и реакции	Опасности для здоровья и реакции: (кратковременная опасность): Слишком высокая температура при плавлении припоя (около 500°C и выше) приведет к образованию паров металла, вызовет анемию, бессонницу, слабость, ощущения сдавливания, болезненные ощущения, боли в животе. Это нанесет вред кроветворной системе. При проглатывании: тошнота, рвота. При попадании на кожу: высокая температура плавления металла при прикосновении к коже вызовет ожоги.
	Воздействие на окружающую среду: Большое количество пыли или сварочных газов может причинить вред окружающей среде
	Физические и химические опасности: Чрезмерное количество пыли или

	сварочных газов может воздействовать на кожу и органы
	Специфические опасности: Нет
Основные симптомы: приступы тошноты, головная боль, раны, аллергия.	
Классификация опасностей: №9, прочие опасные факторы	

4. Меры первой помощи

Меры первой помощи при различных видах опасностей:

при вдыхании: при затруднении дыхания обратитесь к врачу.

При попадании на кожу: промойте пораженный участок мыльным раствором, если раздражение не проходит, обратитесь к врачу

При попадании в глаза: тщательно промойте глаза, если раздражение не проходит, обратитесь к врачу.

При попадании внутрь: вызвать рвоту, ничего не давать пострадавшему, если он находится бес сознания.

Наиболее опасные симптомы и опасные реакции: ощущение раздражения кожи и повреждение оборудования

5. Меры и средства обеспечения пожаровзрывобезопасности:

Рекомендуемые средства пожаротушения: доломит, оксид натрия
Особые опасности возгорания и взрыва: запрещается использовать воду, галоидные огнетушители или огнетушители типа А, В или С.
Особые меры пожаротушения: Не предусмотрено
Требуемые специальные защитные средства для пожарных: пожарные должны носить специальный костюм и воздушный баллон.

6. Меры по предотвращению и ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций и их последствий

Меры личной и коллективной безопасности: удалите источник опасности, необходимо использовать защитное оборудование.
Меры обеспечения безопасности окружающей среды: предотвратите попадание загрязнений в воздух и воду.
Способы очистки: используйте специально предусмотренные инструменты.

7. Правила обращения и хранения при погрузочно-разгрузочных работах

Правила обращения: материал не подлежит переработке. Проверьте продукцию и отходы. Обращайтесь с пустым контейнером аккуратно - в нем могут находиться остатки материала. Необходимо внимательно изучить все предупреждения и применять соответствующие меры
Правила хранения: Необходимо хранить продукцию в герметичном контейнере. Избегайте повреждений, воздействия тепла и источников возгорания.

8. Средства контроля за опасным воздействием и средства индивидуальной защиты

Технические средства обеспечения безопасности: не предусмотрено
Контрольные параметры:
Средневзвешенная концентрация через восемь часов ежедневно (TWA)/ Предел кратковременного воздействия (STEL)/Предельное значение (CEILING): 2 мг/м ³
В EIs: Нет

Индивидуальные средства защиты:
Защита органов дыхания: защита от загрязнений (воздействие 10-50 раз)
Защита рук: при необходимости носить защитную маску
Защита глаз: носить очки, защищающие от химических веществ, приспособления для промывки глаз в рабочей зоне
Защита кожи и тела: носить защитные перчатки и полностью закрывающую тело одежду
Гигиенические процедуры: Запрещается курить, есть и пить в рабочей зоне. После работы и перед едой обязательно вымыть руки.

9. Физические и химические свойства

Состояние вещества: лист металла	Внешний вид: лист
Цвет: серебристо-серый, металлический	Запах: характерный

Значение pH: неприменимо	Точка кипения: неприменимо
Температура разложения: неприменимо	Точка вспышки: неприменимо для F, неприменимо для C
Температура самовоспламенения: неприменимо	Испытание: неприменимо
Давления пара:(21.1°C): 0	Метод испытаний: Открытый паз Закрытый паз
Плотность: 7.4/см ³	Пределы взрывоопасности: неприменимо
	Плотность пара: нет данных
	Растворимость: не растворим в воде

- **Стабильность и реакционная способность**

Стабильность: стабильный

Возможность опасных реакций при определенных условиях:

Условия, которых следует избегать: источники тепла, пламени и несовместимые вещества

Материалы, которых следует избегать: галогены, триоксиды, нитрат меди, пероксид натрия и калия, сера и некоторые кислоты _____

Опасные продукты разложения: нет

- **Информация о токсичности**

Острая токсичность: нет

Местные реакции: нет

Сенсибилизация: нет

Хроническая или долгосрочная токсичность: нет

Особые реакции: информация отсутствует

- **Информация о воздействии на окружающую среду**

Возможное воздействие на окружающую среду/сточные воды:

Загрязнение воды: нет

Подвижность в почве: нет

- **Рекомендации по удалению отходов (остатков): Способы утилизации: неприменимо.**

Отработавшие газы: неприменимо. Экстренные меры: неприменимо

- **Информация при перевозках (транспортировании)**

Международные правила перевозки: Нет

Номер ООН: неприменимо

Внутренние правила перевозки: перед соответствующей операцией и процедурой хранения внимательно изучите рекомендации

Особые способы и меры предосторожности при перевозке: Нет

- **Информация о национальном и международном законодательстве**

Применимые правила: Перед соответствующей операцией и процедурой хранения внимательно изучите рекомендации

16. Дополнительная информация

Справочный документ	ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ПРОДУКТОВ РАЗДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА, МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОДЕКС МОРСКОЙ ПЕРЕВОЗКИ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ	
Департамент	Название департамента: «ШэньчжэньЖуфэнСолдер Ко. Лтд.» (Shenzhen Jufeng Solder Co. Ltd.)	
	Адрес/Тел.: 86-755-89501348 89501292	
Подготовил:	Должность: Директор отдела контроля качества	Имя (подпись): Дэн Жэнлу
Дата составления:	19 мая 2009 г.	Дата редактирования: 10 июля 2021 г. Ред.: 5